

GERENCIA DE GAS

VERSION

1

FECHA

4/04/2013

CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO

Presión Inicial Cisterna (psig)	65,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	86,0
% llenado cisterna @ condiciones reales	95
Presión Final Cisterna (psig)	120,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	86,0
GLP Neto Despachado (Kg)	7206,0

Muestra del producto	6570-26
----------------------	---------

COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	3,097	3,38
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	57,41	60,75
I-Butane	C4H10	18,66	16,62
N-Butane	C4H10	20,80	19,23
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,03	0,020
N-Pentane	C5H12	0,00	0,000
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100

Resultado Cromatografia - ASTM D3588

Poder Calorifico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21503
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5290
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	137
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130	1A
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	9
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Material Residual (ml)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-1,3
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12
Analista de Laboratorio	Yessika Pinzon Gomez
FECHA DE ANALISIS 03-08-2026	

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con código 13-LAB-49)